

**OBERSEMINAR - VORTRAGSREIHE DES INSTITUTS FÜR ETHNOLOGIE
WINTERSEMESTER 2023/24
LEITUNG: PROF. DR. MARTIN SÖKEFELD**

Institut für Ethnologie
Montag, 18-20 Uhr
Raum L-155
Oettingenstraße 67, 80538 München

23. 10. 2023 Prof. Dr. Johara Berriane (Universität der Bundeswehr München)

Dem Warten einen Sinn geben? Religiöse Raum- und
Ortsgestaltungen in der afrikanischen Migration nach Marokko

Abstract

Seit Anfang der 1990er Jahre lässt sich eine Zunahme der Migrationsbewegungen von Zentral- und Westafrika nach Nordafrika feststellen. Der Grund für diese Wanderungsbewegungen wird vor allem als Folge der Rolle Nordafrikas als "Transit-" oder "Wartezone" für Migranten und Migrantinnen auf dem Weg nach Europa gesehen. Indem er die Wechselbeziehungen von Migration und Religion untersucht, rückt dieser Vortrag die Süd-Süd-Dynamik der afrikanischen Migration nach Marokko in den Mittelpunkt der Analyse. Dabei wird einerseits gezeigt, wie religiöse Orte und die mit ihnen verbundenen Räume multidirektionale Migrationen und Mobilitäten prägen und andererseits wird beschrieben, wie west- und zentralafrikanische mobile Menschen die religiösen Stätten und Landschaften Marokkos mitformen und verändern. Es werden dabei auch die religiösen Sinngebungen in den Lebensläufen afrikanischer Migranten und Migrantinnen beschrieben. Der Vortrag stützt sich auf ethnographische Forschungen, die in einem muslimischen Tidjani-Schrein in der Stadt Fès und in charismatischen Hauskirchen in Rabat und Casablanca durchgeführt wurden.

Der Vortrag ist öffentlich – Interessierte sind herzlich willkommen!